

BWT Eco-MX Nano

Désinfection par électrolyse



Les + produit

- » Montage et raccordement **plug'n'play**
- » Électrode à **système autonettoyant**
- » **Haut pouvoir désinfectant**
- » Autorisé en **eau de consommation humaine**
- » **Désinfectant non classé** pour la santé et pour l'environnement
- » Maintenance minimale et **simplifiée**
- » **Production immédiate** et sur demande de solution désinfectante en fonction des besoins
- » **Plus de manipulation ni de stockage** de produit chimique
- » **Écran tactile** pour une gestion et une maintenance intuitive

- » **Production de chlore journalière : 1 000 g**
- » **Volume de désinfectant journalier : 245 litres**
- » **Capacité de traitement journalier à 1 ppm de chlore : 1 000 m³**

FONCTIONNEMENT

Utilisant du sel de très haute pureté (Normes EN 14805), les générateurs BWT Eco-MX Nano produisent un désinfectant au point d'utilisation, éliminant la livraison, le stockage et la manipulation de produits chimiques dangereux.

La solution BWT Eco-MX Nano peut directement être injectée dans le système à traiter depuis un stockage et mesurée en ligne avec des équipements standards (redox, ampéromètre). Le système est entièrement autonome et ne nécessite aucune installation complexe ni aucun raccordement à l'égout.

APPLICATIONS

Le générateur BWT Eco-MX Nano permet de produire un désinfectant à très haut pouvoir désinfectant in-situ, en fonction de la demande. Les applications couvertes sont très nombreuses. On notera en particulier :

- le nettoyage en place (réduction des temps d'immobilisation machine)
- les circuits de refroidissement (lutte contre la légionelle)
- l'eau potable (désinfection sanitaire)
- les eaux résiduaires (oxydation avancée)
- le process agroalimentaire (lutte contre les bactéries pathogènes, réduction des THM, chlorates, perchlorates et AOX)

LES ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

Système complet livré avec :

- le bac à sel intégré
- la cellule d'électrolyse
- le flexible de raccordement
- le capteur de niveau

En option :

- le bac de stockage de la solution désinfectante
- le système d'injection (pompe doseuse)
- le système de monitoring (ORP, ampéromètre)
- l'adoucisseur de pré-traitement

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE		Eco-MX Nano
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
Teneur en FAC* produite	kg/jour	1
Capacité de traitement (à 1 ppm de FAC)	m ³ d'eau/jour	1000
Débit de la solution produite (+/- 15 %)	L/h	11
Production journalière de solution	L/jour	245
Consommation de sel	kg/jour	4
Teneur en FAC de la solution	mg/L	4,0 ± 1,0
Pression d'alimentation	bar	1-3
Température eau brute	°C	5-25
TH eau brute en l'absence de prétraitement	°f	0
Température du local	°C	5-25
Tension	V	230 V / 2 A
Qualité de sel		Conforme à la norme EN 973 (type A)
Code article		P0029581
CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES		
Largeur	mm	410
Profondeur	mm	547
Hauteur	mm	1360

* FAC : Free Available Chlorine (chlore libre)

ACCESSOIRES & CONSOMMABLES

DÉSIGNATION	Code article
Cuve de stockage 250 litres pour Eco-MX Nano avec event intégré	P0029562A
Cuve de rétention pour cuve P0029562A	C0970712
Test Pro (analyse dureté TH)	P5445008
Kit Chlore libre / total (colorimétrie : 0-2,5 mg/L - 50 tests)	C0904831
Adoucisseur pour Eco-MX Nano	P0001615
Filtre BWT Avanti DN 25/1"	P0003197A