

BWT SH-1005

Traitement préventif anti-corrosion pour circuits de chauffage

Application

Le BWT SH-1005 est à base de tanins dispersant des boues, réducteur d'oxygène et neutralisant du CO₂. Il permet d'assurer la protection contre la corrosion des circuits de chauffage en acier comprenant éventuellement des parties en cuivre. Il n'est pas compatible avec l'aluminium.

Ses domaines d'application sont généralement les circuits de chauffage de grand volume, les eaux surchauffées et les chaudières vapeur basse pression.

CONDITIONNEMENT	Code article
Bag In Box de 20 kg	P0008320BIB
Fût de 200 kg	P0008321BWT
Conteneur de 1000 kg	P0008322BWT

AVANTAGES

- Protection efficace contre la corrosion et l'entartrage à faible dosage, indépendamment de la teneur en oxygène
- Empêche les dépôts de tartre et boues et assure leur dispersion
- Utilisation simplifiée grâce à sa formulation liquide concentrée
- Stable à haute température
- La présence de tanins permet un contrôle visuel simple du dosage
- Assure la protection des réseaux de chauffage acier et cuivre (à l'exclusion des métaux comme l'aluminium et ses alliages, pour lesquels un pH inférieur à 9 est conseillé)

MANIPULATION - STOCKAGE - SÉCURITÉ

Produit basique.

Prendre les précautions habituelles (gants, lunettes...) pour la manipulation.

Stocker à l'abri du gel et des acides.

Pour plus de renseignements sur les précautions d'emploi, les dangers liés au produit, les équipements de protection nécessaires à la manipulation et la toxicologie du produit, se reporter à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.msds-sys.net

CARACTÉRISTIQUES

- Apparence : liquide brun noir
- Solubilité dans l'eau : totale
- Packaging : BiB 20 kg, fût 200 kg, conteneur 1000 kg
- Densité à 20 °C : 1,07 +/- 0,02
- pH de produits pur : >13
- Caractère : fortement alcalin
- Miscibilité à l'eau : totale

MISE EN ŒUVRE

Dosage

Le BWT SH-1005 peut être utilisé pur ou dilué dans l'eau adoucie ou déminéralisée, manuellement ou par l'intermédiaire d'une pompe doseuse. Le dosage varie selon les conditions de fonctionnement propres à chaque installation de 2 à 4 L/m³. Pour tout choix de dosage, il convient de se référer aux recommandations de nos spécialistes et aux préconisations des constructeurs de chaudières.

Contrôle

- Mesure des tanins
- Mesures de l'alcalinité
- Contrôle visuel