

# BWT bestaqua 60/61/62



Pour un résultat de lavage PARFAIT

For You and Planet Blue.

 **BWT**  
BEST WATER TECHNOLOGY



## L'eau pour le lavage – Eclat Parfait – Hygiène parfaite

La gamme bestaqua élimine les minéraux et le calcaire, cela signifie:

- Résultat de lavage parfait, essuyage inutile
- Réduction de coûts de main d'œuvre et de casse, moins de travail manuel
- Pas de calcaire = durée de vie du matériel allongée
- Consommation minimum de produits de lavage et de rinçage



### Design compact



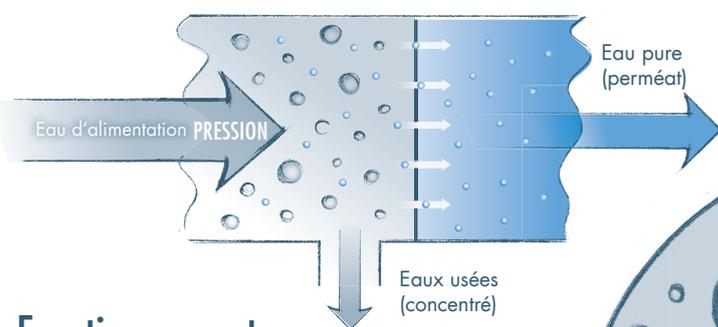
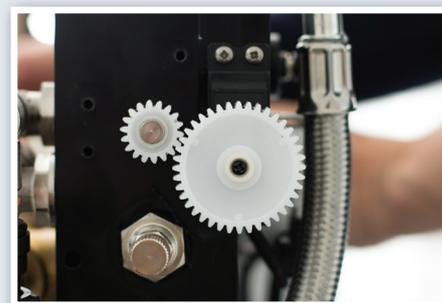
### Entièrement automatique



### Maintenance facile



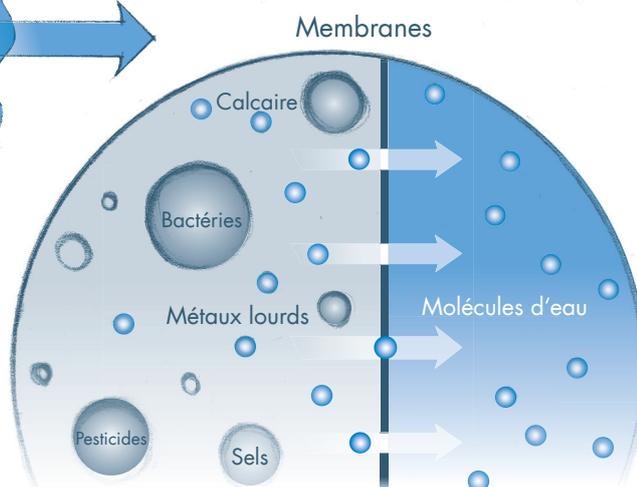
### Consommation d'eau mini



### Fonctionnement

L'osmose inverse est un procédé de filtration à membranes qui filtre en combinaison avec une pression de l'eau élevée les matières dissoutes comme p. ex. calcaire et métaux lourds de l'eau et qui ne laisse passer que les molécules d'eau pure. Les fines pores membranées qui retiennent même des microorganismes comme les bactéries assurent que les composants dissous disparaissent presque complètement de l'eau.

### Osmose inverse



## Pourquoi choisir la gamme bestaqua 60/61/62?

- 3 débits différents, même caisson
- Solution plug & play avec un guide démarrage rapide
- Appareil convivial, système d'affichage intuitif avec toutes les infos nécessaires
- Consommation d'eau minimale grâce à la technologie automatique robotflow
- Design compact pour un encombrement minimal, réservoir intégré
- Fabrication BWT – entretien et maintenance aisés
- Membranes BWT haute qualité, performance incomparable – taux de rétention du sel > 99 %

## Options

- Encore plus de performance du perméat grâce aux prétraitements:
  - ▶ Adoucisseur BWT bestsoft – rendement jusqu'à 75 %
  - ▶ Anticalcaire BWT (pompe doseuse) – rendement jusqu'à 80 %
- Encore plus d'économies d'eau en réutilisant l'eau de l'écoulement
  - ▶ BWT CRU (système réutilisant l'eau du concentrât)
- Réservoir optionnel de 38 litres
- Kit de raccordement incluant un préfiltre 5µm (recommandé)

BWT bestaqua		60 HQ	61 HQ	62 HQ
<b>Performance</b>				
Débit nominal, 10 °C*	l/h	160	250	400
Débit nominal, 15 °C*	l/h	180	275	400
Conductivité du perméat (max.)	µS/cm	< 20		
Taux de rétention des sels minéraux	%	> 99		
Rendement du perméat ** (min...max.)	%	40...80 (ajustement automatique)		
Pompe de distribution à 3 bars (débit)	m³/h	3,4		
Volume du réservoir du perméat	l	37		34
<b>Eau d'alimentation</b>				
Pression de l'eau d'alimentation (min... max.)	bar	3 ... 6		
Température de l'eau d'alimentation/température	°C	5 ... 25 / 5 ... 35		
Fer et manganèse (Fe+Mn)	mg/l	< 0.1		
<b>Caractéristiques</b>				
Sonde conductivité – perméat			Intégré	
Sonde conductivité - eau d'alimentation			Intégré	
Débitmètre – perméat			Intégré	
Débitmètre- concentrât			Intégré	
Robotflow – ajustement automatique du rendement			Intégré	
Bypass manuel			Intégré	
<b>Raccordement et dimensions</b>				
Type de protection	IP	54		
Raccordement secteur	V/Hz/A	230 / 50 / 10		
Puissance absorbée électrique (marche/standby)	W	1600 / 11		
Consommation électrique pour la production du perméat	kW/ m³	< 3.8	< 2.8	< 1.6
Connexions hydrauliques (eau d'alimentation/ perméat/ concentrat/ trop-plein)		¾ " / ¾" / 12mm /25mm		
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	350 x 560 x 736		
Poids, env.	kg	50		55

\* Température de l'eau d'arrivée 10-15°C, 3 bars, TDS ≤ 500 mg/l ± 15%, SDI ≤ 3.0, oxydants ≤ 0.05 mg/l.

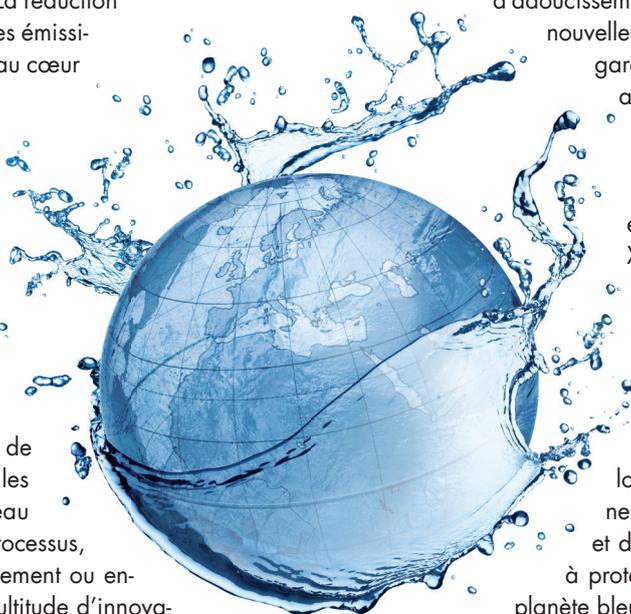
\*\* Calculé d'après la qualité de l'eau d'alimentation pré-traitée avec une teneur en sel ≤ 500 mg/l (préfiltre 5µm + adoucisseur en amont ou anti-calcaire)

Respecter les directives d'installation locales et générales ainsi que les conditions d'hygiène et les spécificités techniques.

# BWT – L'entreprise

Le Groupe Best Water Technology a été fondé en 1990 et est aujourd'hui l'entreprise leader en Europe en matière de technologie de l'eau. Le réseau BWT est constitué de 3.600 employés et de milliers d'entreprises partenaires, collaborateurs de service, installateurs, planificateurs, architectes et spécialistes en hygiène. Les collaborateurs du département Recherche et Développement travaillent sur de nouveaux procédés et matériaux avec des méthodes avancées, en ayant pour objectif la mise au point de produits écologiques et économiques. La réduction de la consommation d'énergie et des émissions de CO2 tient particulièrement au cœur des collaborateurs de BWT.

Presque partout où il s'agit de l'eau, que ce soit à l'arrivée d'une conduite d'eau dans un bâtiment, le « point d'entrée » ou au point de prélèvement de l'eau, le « point d'utilisation », les produits révolutionnaires de BWT sont présents et ont déjà largement prouvé leur efficacité. Que ce soit pour le traitement de l'eau potable, de l'eau minérale et de l'eau ultra-pure les applications pharmaceutiques, l'eau de piscine, de chauffage et de processus, l'eau de chaudière et de refroidissement ou encore l'eau de climatisation. Une multitude d'innovations qui garantissent à nos clients un maximum de



sécurité, d'hygiène et de santé lors de leurs contacts quotidiens avec l'eau, cet élixir de vie. Parmi ces innovations, on retrouve entre autres le SEPTRON®, le premier module d'électrodéionisation (EDI) au monde doté d'un enroulement hélicoïdal, le procédé MDA (activation de l'oxyde de manganèse) pour éliminer efficacement le manganèse, la technologie bipolaire AQA total qui offre une protection contre le calcaire sans ajout de produits chimiques, SANISAL, le premier sel régénérant au monde pour installations

d'adoucissement qui désinfecte en même temps et la nouvelle technologie révolutionnaire Mg2+ qui garantit un meilleur goût de l'eau filtrée, ainsi que du thé et du café. Avec ses membranes uniques à haut rendement pour piles à combustible et batteries, BWT apporte un approvisionnement énergétique plus propre et durable au XXIe siècle.

BWT – For You and Planet Blue véhicule notre engagement de prendre la responsabilité écologique, économique et sociale et de fournir les meilleurs produits, systèmes, technologies et services dans tous les domaines du traitement des eaux à nos clients et de contribuer ainsi de façon précieuse à protéger les ressources globales de notre planète bleue.



For You and Planet Blue.

Contacts:

**BWT water+more Allemagne:** info@water-and-more.de - Tel.: +49 611 58019-0

**BWT water+more Autriche:** kundenservice@bwt.at – Tel.: +43 6232 5011-1164

**BWT Scandinavie:** bwt@bwt.dk - Tel.: +45 43 600 500

**BWT UK:** info@water-and-more.uk - Tel.: +44 (0)1494 838100

**BWT Aqua Suisse:** info@bwt-aqua.ch - Tel.: +41 61 755 88 99

**BWT water+more Italie:** info@waterandmore.it - Tel.: +39 035 210738

**BWT France:** water-and-more@bwt.fr – Tel.: +33 1 49222720

**BWT water+more Benelux:** info@water-and-more.de - Tel.: +32 476 226445

**BWT water+more Espagne/Portugal:** info@water-and-more.de – Tel.: +34 937 023 204

**BWT water+more USA:** info@stewardgrp.com - Tel: +1 847 471 2281

[www.bwt-wam.com](http://www.bwt-wam.com)

**BWT**  
water + more